

## 双泵旋转分离机

### ◆ 产品描述

高效双泵旋转分离设备，分离精度高、运行稳定，处理量大且能耗低，能快速分离混合物料，适配工业生产需求。



### ◆ 产品优势

- 分离精度高
- 运行稳定可靠
- 处理量大
- 能耗较低
- 操作便捷

### ◆ 产品结构

采用双泵联动结构，不锈钢机身，内置精密分离腔体与变频调速模块，密封防护设计，结构紧凑。

### ◆ 应用场景

化工行业、食品加工、制药生产、环保污水处理、新能源材料分离、工业物料提纯。

### ◆ 产品特性

处理量：5-20m<sup>3</sup>/h

分离精度：≥98%

电机功率：3-7.5kW

转速：1500-3000r/min

材质：304 不锈钢

工作压力：0.3-1.0MPa

物料编码	型号	重量
1.2.07.02.0010	948MAX-I	2.17kg

### ◆ 备注

HORB 设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB 数据仅供参考。KANBO 是 HORB 的注册商标®。版权所有